ATLAS®

Feed Milling Technology

FLAKING TECHNOLOGY - FLAKE TEKNOLOJİLERİ

We Produce
for the
WORLD

ATLAS
Feed Milling Technology

We Produce for the WORLD

FLAKE NEDİR ?

- Flake, bazı tahılların belirli bir sürede buhar ve yüksek ısıya maruz bırakılarak, yüksek basınçla, özel işlemler sonucunda ince bir form haline gelmiş hayvan yemidir. Bu formdaki yemlerin toplam sindirilebilirlik oranı en üst seviyededir.

FLAKE YEM NASIL ÜRETİLİR ?

- Özel kazanlarda, belirli bir süre, ısı ve buhara maruz kalan tahıl, kendi makinesi aracılığıyla yüksek basınca maruz bırakılarak pulunlaşmış özel formuna ulaşır, bu form hızlı bir şekilde özel bir kurutma işleminden geçerek kullanıma hazır hale gelir.

FLAKE YEMİN FARKLARI NELERDİR ?

- Karma ve pelet yemlerde sindirilebilirlik oranı %75-%80 iken, bu oran flake yemlerde %97'lere ulaşmaktadır.Özel üretimi sayesinde, arpa ve mısırın bünyesinde bulundurduğu nişasta jelatinize edilerek sindirimi artırılır, hayvanlar tahılın nişasta ve enziminden faydalanması sağlanır. Et ve süt veriminde yaklaşık %15 artış gözlenir. Detaylı bir temizlikten geçen hammaddeler sayesinde ürün içerisinde, toz, toprak, farklı tane, koçan, kavuz gibi hiçbir farklı ürün olmaz. Ürün işlenmesi sırasında maruz kaldığı yüksek ısı, buhar ve yüksek basınç sayesinde hiçbir mikrobiyolojik artık ya da bulaşma kalmaz, steril bir hale gelir.

FLAKE DEĞİRMENİ NASIL ÇALIŞIR ?

- Flake pişirme silolarında, 130-150 °C buhara maruz bırakılan tahıl, belirlenen pişirilme süresinden geçtikten sonra, belirlenen oranlarda flake valsi ile buluşur. İlk buluşmada tahılın içerisinde bulunma ihtimali bulunan koçan ve toprak arındırılır, daha sonra yine içinde olması muhtemel metal parçalar seperle elendikten besleme alanına ulaşır. Besleme alanından geçen tahıl, yüksek basınç ve güçlü tork ile çalışan özel topların arasında ezilerek istenilen forma ulaşır. Daha sonra kurutma işlemi ile prosese gönderilir.

WHAT IS FLAKE ?

- Flake is an animal feed that has become a fine form as a result of special processes with high pressure, by exposing some grains to steam and high heat for a certain period. This total digestibility rate of feeds in this form is at the highest level.

HOW IS FLAKE FEED PRODUCED ?

- In special boilers, the grain, which is exposed to heat and steam for a certain period, reaches its special flaked form by being exposed to high pressure through its machine, this form quickly becomes ready for use after passing through a special drying process.

WHAT ARE THE DIFFERENCES IN FLAKE FEED ?

- While the digestibility rate in mixed and pellet feeds is 75%-80%, this rate reaches 97% in flake feeds.Thanks to its special production, the starch contained in barley and corn are gelatinized and its digestion is increased, allowing animals to benefit from all of the starch and enzyme of the grain. In this way, meat and milk yields increase by about 15%.Thanks to the raw materials that have undergone a detailed cleaning, there will be no different products such as dust, soil, different grains, cobs, husks in the product.During processing, the product is exposed to high heat, steam, and high pressure, which eliminates any microbiological residues or contamination, making it completely sterile.

HOW DOES FLAKE MILL WORK ?

- In flake cooking silos, the grain exposed to steam at 130-150 °C meets the flaking roller at determined rates after passing the determining cooking time. In the first meeting, the cob and similar foreign materials that may be in the grain are cleaned, then the metal parts that may be in it are separated and reach the feeding area. The grain passing through the feeding area reaches the desired form by being compressed between special roller working with high pressure and strong torque. It is then sent to the process for drying.

ما هي رقائق الفليك؟

الرقائق هي نوع من العلف الحيواني يتم الحصول عليه من خلال عمليات خاصة باستخدام ضغط مرتفع، حيث تُعرّض بعض الحبوب للبخار والحرارة العالية لمدة زمنية محددة.
وبهذا الشكل تصل قابلية هضم العلف إلى أعلى مستوياتها

كيف يتم إنتاج علف الرقائق ؟

في غلايات خاصة، تُعرّض الحبوب للبخار والحرارة لمدة زمنية محددة، ثم تتحول إلى شكلها الرقائقي المميز نتيجة تعرضها لضغط عالٍ داخل الماكينة.
وبعد ذلك تمر بعملية تجفيف خاصة لتصبح جاهزة للاستخدام بسرعة

ما هي الفروقات في العلف الرقائق ؟

بينما تبلغ نسبة قابلية الهضم في الأعلاف المخلوطة والمحببة حوالي 75٪ – 80٪، فإن هذه النسبة تصل إلى 97٪ في الأعلاف الرقائقية بفضل طريقة إنتاجها الخاصة
إذ يتم تجليتِن النشا الموجود في الشعير والذرة مما يزيد من سهولة هضمه، ويسمح للحيوان بالاستفادة الكاملة من النشا والإنزيمات الموجودة في الحبوب. وبهذه الطريقة
ترتفع معدلات إنتاج اللحم والحليب بنحو 15٪
وبفضل المواد الخام التي تمر بعملية تنظيف دقيقة، لا يحتوي المنتج على شوائب أو مكونات غريبة مثل الغبار أو التربة أو حبوب مختلفة أو الشوائب أو قشور
أثناء معالجة المنتج، ويتعرضه لدرجة حرارة عالية وبخار وضغط مرتفع يتم التخلص أي بقايا ميكروبيولوجية أو تلوث، ليصبح معقماً بالكامل.

كيف تعمل طاحونة الرقائق ؟

تمر الحبوب بمرحلة الطهي على البخار عند درجة حرارة تتراوح بين 132 – 150° ولفترة طهي محددة، ثم تُوجَّه بمعدلات دقيقة إلى أسطوانات الرقائق الخاصة
في المرحلة الأولى يتم تنظيف الحبوب من الشوائب والمواد الغريبة المشابهة، ثم تُفصل الأجزاء المعدنية إن وُجدت قبل أن تصل إلى منطقة التغذية
بعد ذلك تنتقل الحبوب عبر منطقة التغذية لتأخذ الشكل المطلوب نتيجة ضغطها بين أسطوانات خاصة تعمل بضغط عالٍ وعزم قوي، ثم تُرسل مباشرة إلى مرحلة التجفيف

ЧТО ТАКОЕ ХЛОПЬЯ

- Хлопья — это корм для животных, который превратился в тонкую форму в результате специальных процессов с высоким давлением, путем воздействия на некоторые зерна пара и высокой температуры в течение определенного периода времени. Общая усвояемость кормов в таком виде находится на самом высоком уровне.

КАК ПРОИЗВОДИТСЯ КОРМ В ХЛОПЬЯХ

- В специальных котлах зерно, которое подвергается воздействию тепла и пара в течение определенного периода времени, подвергается воздействию высокого давления через собственную машину и достигает специальной хлопьевидной формы, эта форма быстро проходит специальный процесс сушки и становится готовой к использованию.

В ЧЕМ ОТЛИЧАЕТСЯ ХЛОПЬЕВЫЙ КОРМ

- Переваримость комбикормов и гранулированных кормов составляет 75–80%, этот показатель достигает 97% в хлопьевидных кормах. Благодаря специальному производству крахмал, содержащийся в ячмене и кукурузе, желатинизируется и улучшается его усвоение, что позволяет животным получать пользу от всего продукта и увеличивает производство мяса и молока примерно на 15%.Благодаря сырью, прошедшему детальную очистку, продукт не будет различаться в различных продуктах, таких как плесень, земля, разные зерна, початки,шелуха.Благодаря высокой температуре, пару и высокому давлению, которым продукт подвергается во время обработки, не остается микробиологического остатка или загрязнения, и он становится стерильным.

КАК РАБОТАЕТ ХЛОПЬЕВИДНАЯ МЕЛЬНИЦА

- В силосах для хлопьевидной зерно, подвергается воздействию пара при температуре 130–150 °C, по истечении заданного времени плющится с заданной скоростью встречает специальные вальцы и попадает в зону нагрева. Зерно, прошедшее через зону поддува, достигает желаемой формы благодаря дроблению между специальными вальцами, работающими под высоким давлением и сильным крутящим моментом. Затем его отправляют в процесс на сушку.

NEDEN ATLAS FLAKE DEĞİRMENİ

- Top mesafe ayarlamasında kullandığımız yeni nesil yaylı mesafe mekanizmamız sayesinde, hem ruloların birbirine sürtünmesini engellendi, hem de istenilen kalınlığın hatasız bir şekilde otomasyon üzerinden ayarlanması sağlandı. Geliştirilmiş mesafe ölçüm sensörleri ile istenilen kalınlıkta flake yemleri müşterilerinizin hizmetinde.
- Makinalarımızın rulo süspansiyonlarında yaylar yerine kullanılan azot akümülatörleri ile, yayların metal örü-yorgunluğu ya da çevresel etkilerden dolayı aşınmaları yüzünden oluşacak mekanik arıza ya da hatalı ürün üretimi sona erdi.
- Makinalarımızda kullandığımız triger kayış sistemi ile, motorlardan gelen tork gücünü sisteme birebir aktararak, hem enerji tasarrufu sağladık, hem makinalarımızın kapasitelerini gözlemlenebilir şekilde artırdık.
- Geliştirdiğimiz özgün tasarımımızla, rulo ve yatak değişiminde zaman kaybınızı minimum seviyelere düşürdük.

WHY ATLAS FLAKE MILL

- Thanks to our new generation spring distance mechanism, which we use in ball distance adjustment, both the friction of the rollers with each other is prevented and the desired thickness can be adjusted through automation in an error-free manner. With the improved distance measurement sensors, flake feeds in the desired thickness are at the service of your customers.
- With the nitrogen accumulators used instead of springs in the roller suspensions of our machines, mechanical failure or production of faulty products due to metal knit-wearing of the springs or their wear due to environmental effects has come to an end.
- With the timing belt system we use in our machines, we not only saved energy but also increased the capacities of our machines in an observable way by transferring the torque power coming from the engines to the system.
- With the original design we have developed and minimized your time loss in roller and bearing replacement.

ما يميز طاحونة الرقائق من أطلس :

بفضل آلية النوابض ذات الجيل الجديد التي نستخدمها في ضبط المسافة بين الدرافيل او اللاسطوانات، يتم منع احتكاك الدرافيل او الاسطوانات ببعضها، كما يمكن ضبط السماكة المطلوبة بشكل آلي ودقيق وبدون أخطاء. ومع حساسات قياس المسافة المطوّرة، تصبح أعلاف الرقائق بالسماكة المطلوبة متاحة لخدمة عملائكم.

باستخدام مكابس النيتروجين بدلاً من النوابض التقليدية في نظام تعليق الدرافيل او اللاسطوانات، تم القضاء على الأعطال الميكانيكية أو إنتاج منتجات معيبة نتيجة تآكل النوابض المعدني أو تأثرها بالعوامل البيئية.

من خلال نظام الحزام المتزامن المستخدم في ماكيناتنا، لم نوفر الطاقة فحسب، بل قمنا أيضاً بزيادة طاقة الماكينات الإنتاجية بشكل ملحوظ عبر نقل قوة وعزم المحركات إلى النظام بكفاءة عالية.
مع التصميم الأصلي الذي طورناه، تم تقليل فاقد الوقت إلى الحد الأدنى في عمليات استبدال الدرافيل او اللاسطوانات والمحامل.

ПОЧЕМУ ATLAS ХЛОПЬЕВИДНАЯ МЕЛЬНИЦА

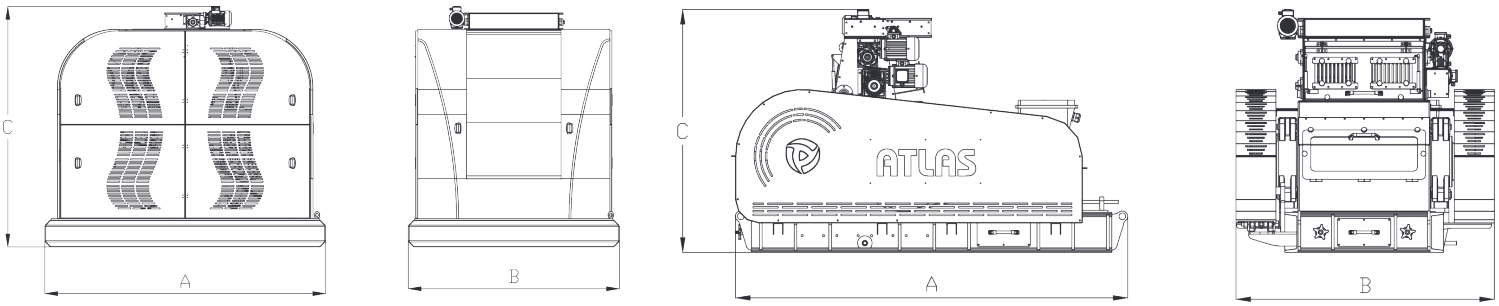
- Благодаря нашему пружинному дистанционному механизму нового поколения, который мы используем для регулировки расстояния между вальцами, предотвращается трение роликов друг о друга, а желаемая толщина может быть отрегулирована автоматически безошибочно. Благодаря усовершенствованным датчикам измерения расстояния хлопья нужной толщины к услугам ваших клиентов.
- Использованием аккумуляторов азота вместо пружин в роликовых подвесках наших машин прекратились механические поломки или выпуск бракованной продукции из-за металлического износа пружин или их износа из-за воздействия окружающей среды.
- Зубчатых ремней, которую мы используем в наших станках, мы не только сэкономили энергию, но и заметно увеличили мощность наших станков за счёт передачи крутящего момента, поступающего от двигателей, в систему.
- Благодаря нашей оригинальной конструкции, которую мы разработали, мы свели к минимуму ваши потери времени на замену роликов и подшипников.

FLAKE
VALS

ATLAS
Feed Milling Technology

We Produce for the WORLD

FLAKING MILL | مكبس الفليك | ХЛОПЬЕВИДНАЯ МЕЛЬНИЦА



MODEL TYPE	A	B	C	MOTOR (KW)	KAPASİTE (T/S)
AFM609001	2820	2120	2410	90	4-7

MODEL TYPE	A	B	C	MOTOR (KW)	KAPASİTE (T/S)
AFM609002	2940	1935	1820	90	4-7

Arpa , mısır gibi tahılların belli bir sürede buhar ve yüksek ısıya maruz bırakılarak, yüksek basınçla pullama işlemini gerçekleştiren makinadır.

•Geniş top yüzeyi ve sağlam top yapısı ile 200-2000 micron arası pullama seçeneği.•Otomatik ayarlanabilen top aralık mesafesi ile tek tip pullama.•Azot tüplü akümülatörler sayesinde kolay süspansiyon.•Kızaklı yataklama sistemi ile kolay top değişimi.
•Triger kayış-kasnak aktarımıyla daha az enerjiyle daha yüksek kapasiteler.•Düşük işletme maliyeti•Sürücüler ile 3 kademeli besleme sistemi.
•Düşük hidrolik kuvvetlerle yüksek pullanma kuvvetlerine izin veren çift etkili hidrolik silindirler.•Santrifüj döküm soğutulmuş çelik toplar.•Sağlam gövde yapısı.•Ayarlanabilir sıyırıcılar.•Ürünü rulo kıskacına yönlendiren akış yöneticileri.•Enerji verimli HTD ana sürücü

The flaker machine exposes grains such as barley and corn to steam and high heat for a certain period of time to perform the flaking process.
• Spacing option between 200-2000 microns with its wide roller surface and solid roller structure.• With the automatic adjustment of roller spacing, there is the uniform spacing between the rollers.• Easy suspension thanks to nitrogen tube accumulators.• Easy roller change with the sliding bearing system.•Higher capacities with less energy with timing belt-pulley transmission.• Low operating cost• 3-stage feeding system with drivers.• Double-acting hydraulic cylinders that can produce high flaking forces with low hydraulic forces.• Centrifugal cast chilled steel rollers.• Robust body structure.• Adjustable scrapers.• Flow managers direct the product to the roller gripper.•Energy-efficient HTD main drive

- يقوم مكبس الفليك بتعريض الحبوب مثل الشعير والذرة للبخار والحرارة العالية لفترة زمنية محددة لإتمام عملية الرقائق.
- إمكانية ضبط المسافة بين الدرافيل من 002 إلى 0002 ميكرون بفضل سطح الأسطوانة الواسع وبنية الأسطوانة الصلبة.
- مع الضبط التلقائي للمسافة بين الدرافيل او اللاسطوانات، يتم الحصول على مسافة متساوية بين اللاسطوانات.
- تعليق سهل بفضل مكابس أنبوب النيتروجين.
- تغيير سهل للاسطوانات باستخدام نظام المحامل المنزلقة.
- سعات إنتاج أعلى مع استهلاك طاقة أقل باستخدام نظام نقل الحزام والبكرة.
- تكلفة تشغيل منخفضة.
- نظام تغذية ثلاثي المراحل مزود بمحركات.
- أسطوانات هيدروليكية مزدوجة المفعول قادرة على توليد قوة عالية من ترصيع الرقائق بجهود هيدروليكية منخفضة.
- اسطوانات فولاذية مصبوبة بالطرد المركزي ومبرّدة.
- هيكل متين وصلب.
- كاشطات قابلة للتعديل.
- يقوم مديروا التدفق بتوجيه المنتج نحو قابض الأسطوانة
- محرك رئيسي عالي الكفاءة موفر للطاقة.

Это машина, которая выполняет процесс плющения под высоким давлением, подвергая зерна, такие как ячмень и кукуруза, воздействию пара и высокой температуры в течение определенного периода времени.

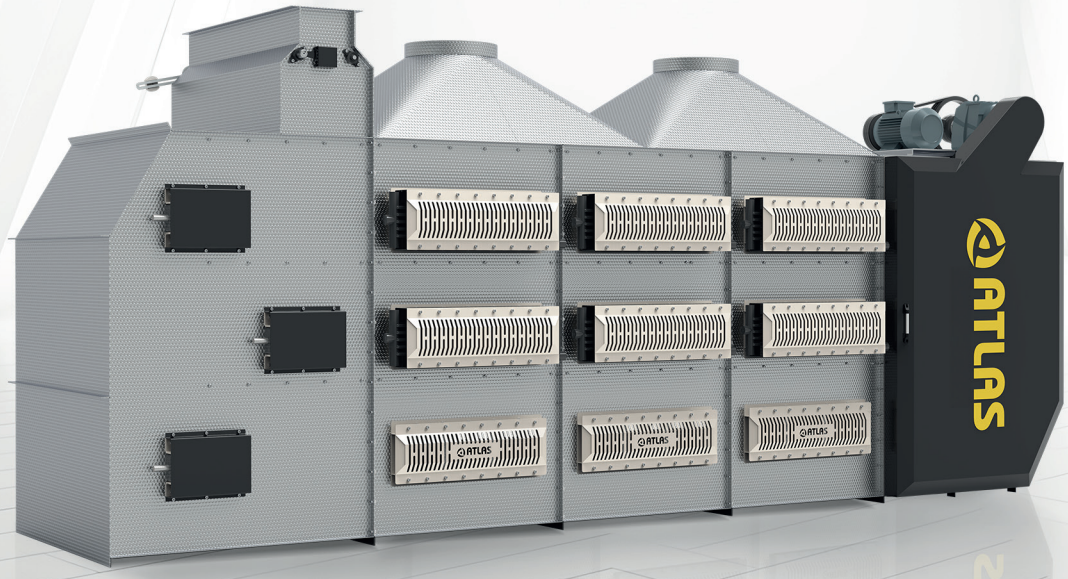
•Широкая поверхность валы и прочная структура валы, возможность отслаивания от 200 до 2000 микрон.•Равномерное расстояние с автоматически регулируемым расстоянием между валками.•Легкая подвеска благодаря аккумуляторам с азотными трубками.•Легко замена валков благодаря системе санков скольжения.•Более высокая производительность при меньшем потреблении энергии благодаря передаче с ремнем и шкивом.•Низкие эксплуатационные расходы.•3-ступенчатая система подачи с драйверами.•Гидравлические цилиндры двойного действия, обеспечивающие высокое усилие •отслаивания при малом гидравлическом усилии.•Центробежное литье и закаленные стальные валы.•Прочная конструкция корпуса.
•Регулируемые скребки.•Потока, которые направляют продукт к захвату рулона.•нергоэффективный главный драйвер HTD

FLAKE
Horizontal Dryer
Steam Tower

ATLAS
Feed Milling Technology

Flake
Kurutma
Ünitesi

Flake Horizontal Dryer
СУШИЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ХЛОПЬЕВ
مجفف الرقائق



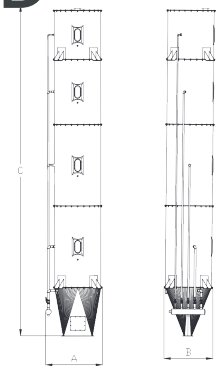
Flake Steam Tower
СИЛОС ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХЛОПЬЕВ
برج البخار

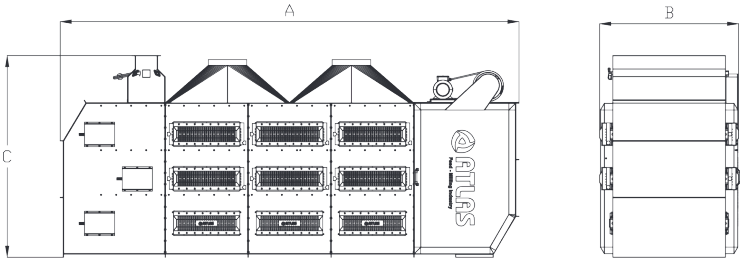
Flake
Pişirme
Silosu

We Produce for the WORLD

FLAKE STEAM TOWER | برج البخار | СИЛОС ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЕ ХЛОПЬЕВ

FLAKE HORIZONTAL DRYER | مجفف الرقائق | СУШИЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ХЛОПЬЕВ





MODEL TYPE	A	B	C	KAPASİTE (T/S)
APSS15	1740	1500	10000	15

MODEL TYPE	A	B	C	MOTOR (KW)	KAPASİTE (T/S)
AFHD03	6085	1845	1675	5,5	5
AFHD04	10000	2100	1850	11	10

FLAKE PİŞİRME SİLOSU-FLAKE STEAM TOWER

Flake valsinde pullanacak ürünlerin belirli bir buhar ve sıcaklık ile pişirilmesini sağlayan silolardır. Dinlendirilmiş ürün bu bölümde yüksek sıcaklık (130-160 °C) ve buhar ile 45-60 dakika boyunca pişirilme işlemine tabi tutulur. Flake yeminin çeşidine göre ısı ve zaman değişkenlik gösterebilir. Pişirme işleminde ürün içerisindeki zararlı mikro organizmalar etkisiz hale getirilir. Yüksek sıcaklıkta uzun süre yapılan pişirilme işlemi , sindirilebilirlik, sterilzasyon, yemden maksimum verim alma ve neticesinde de hayvanlardaki verimliliğin artmasında önemli bir rol oynar.

These are the silos that allow the products to be flaked in the flaking roller to be cooked with certain steam and temperature. The rested product is cooked at high temperature (130-160 °C) and steam for 45-60 minutes in this section. Temperature and time may vary depending on the type of flake feed. During the cooking process, harmful micro-organisms in the product are neutralized. Cooking at high temperatures for a long time plays an important role in digestibility, sterilization, maximum efficiency from the feed, and, as a result, increase in productivity in animals.

الصوامع الخاصة بالطهي في عملية الرقائق

هي الصوامع التي تسمح للمنتجات الموجهة إلى اسطوانات الرقائق بأن تُطهى بالبخار ودرجة حرارة محددة.
يتم طهي المنتج المترتب في هذه المرحلة عند درجة حرارة عالية تتراوح بين 130 – 160°م مع البخار لمدة 45-60 دقيقة.
قد تختلف درجة الحرارة ومدة الطهي حسب نوع علف الرقائق.
أثناء عملية الطهي، يتم تحييد الكائنات الدقيقة الضارة في المنتج.
يلعب الطهي عند درجات حرارة عالية لفترة طويلة دوراً هاماً في زيادة قابلية الهضم، التعقيم، تحقيق أقصى استفادة من العلف، وبالتالي زيادة الإنتاجية لدى الحيوانات.

Это силосы, которые позволяют продуктам, измельченным в хлопьевидном валике, готовиться с определенным паром и температурой. Отдохнувший продукт; В этом отделении его готовят в течение 45-60 минут при высокой температуре (130-160 °C) и паре. Температура и время могут варьироваться в зависимости от типа хлопьевидного корма. В процессе приготовления вредные микроорганизмы в продукте нейтрализуются. Приготовление пищи при высокой температуре в течение длительного времени; Он играет важную роль в переваримости, стерилизации, максимальной отдаче от корма и, как следствие, повышении продуктивности у животных.

FLAKE KURUTMA ÜNİTESİ- FLAKE HORIZONTAL DRYER

Pullanmış ürünün belirli bir hava akımı sayesinde hızlı bir şekilde önce soğutulup sonra kurutularak hazır hale getirir. Pişirme ve ezilme işleminden sonra ürün nemli ve sıcak çıkar. Bu nedenle hızlı bir kurutma işlemi gerçekleştirilmelidir. Buradaki en önemli konuların başında ürünün nişastasına zarar vermemek gelir. Flake oluşumundan sonra dinlendirilmesi esastır. Bu nedenle uzun süreli soğutma ve kurutma işlemi gerçekleştirilir.

Thanks to a certain air flow, the flaked product is quickly cooled first and then dried, making it ready. After cooking and crushing, the product comes out moist and hot. Therefore, a quick drying process should be carried out. One of the most important issues here is not to harm the starch of the product. Resting after flake formation is essential. For this reason, a long-term cooling and drying process is carried out.

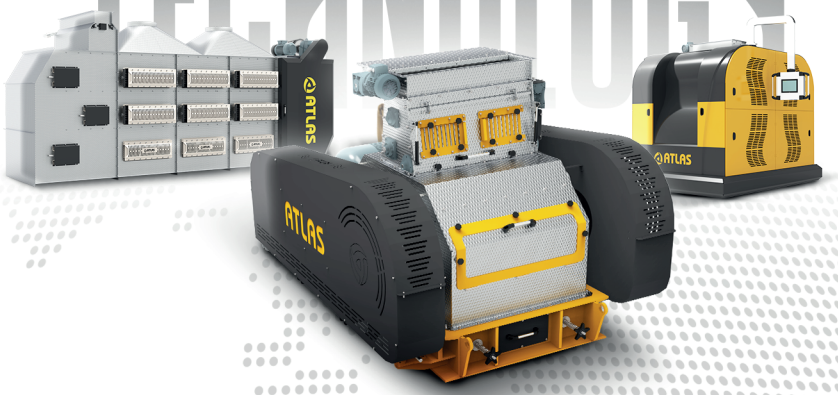
بفضل تدفق الهواء بنسبة معينة، يتم تبريد المنتج المقشر بسرعة أولاً و من ثم تجفيفه ليصبح جاهزاً للاستخدام.
بعد الطهي و الترصيع ، يخرج المنتج رطباً وساخناً، لذلك يجب إجراء عملية تجفيف سريعة.
من أهم الأمور هنا هو عدم الإضرار بالنشا الموجود في المنتج.
يعد الاستراحة بعد تكوين الرقائق أمراً ضرورياً، ولهذا يتم تنفيذ عملية تبريد وتجفيف طويلة المدى.

Хлопьевидный продукт; Благодаря определенному потоку воздуха он быстро охлаждается, а затем под сушивается до готовности. После варки и измельчения продукт выходит влажным и горячим. Поэтому следует провести процесс быстрой сушки. Один из важнейших вопросов здесь – не повредить крахмал продукта. Хлопья; Он должен быть отдохнувшим после его формирования. По этой причине проводится длительный процесс охлаждения и сушки.

atlasyem.com

We Produce
for the
WORLD

FLAKING TECHNOLOGY



FLAKE TEKNOLOJİLERİ

Since
2002